

# mimatic®

*Tool Systems*

*Your Partner For Clever Tooling*

**Winkelköpfe Angle Heads**



Hersteller von Präzisions-Werkzeugen seit 1974  
Manufacturer of Precision Tools Since 1974

# Aufbau der Standard-Winkelköpfe

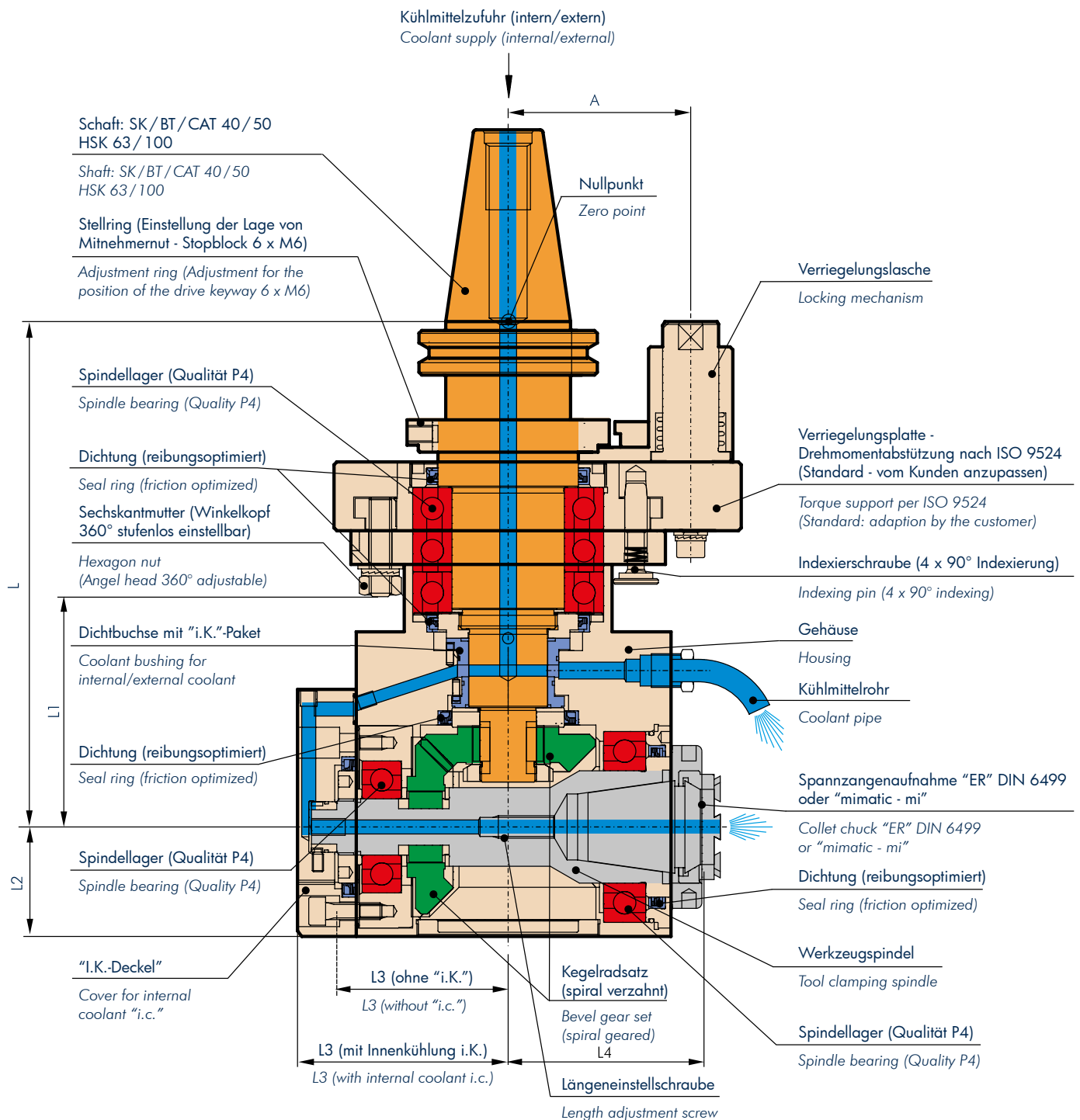
## Features of the Standard Angle Heads

- **Hochpräzise Lagertechnik**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit**
- **Hohe Steifigkeit**

- **High-precision Bearing Technology**
- **High Concentricity**
- **High Rigidity**

mimatic® Winkelköpfe werden technisch so ausgeführt, dass die Qualität Ihrer Werkstücke und die Standzeit Ihrer Werkzeuge steigt.

mimatic® angle heads are designed in such a way that they increase the quality of your workpieces and the service life of your tools.



# Inhalt Content

## DIN 69871 / SK ISO 7388

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



SK 40			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
1	ER 16		80	80	22			23			24	50	49	25			26
			90	80													
3	ER 20				22			23			24	75	80	25	-	91	26
5	ER 25		110	80	22	125	80	23	102	80	24	82	80	25	-	96	26
			40	80		125	80		106	80		82	80				
			138	80		160	80		119	80		125	80				
			146	80		160	80		119	80		125	80				
7	ER 32		145	80	22	152	80	23	126	100	24			25			26
			155	80		152	80		126	100							
			172	80		184	80		150	100							
			178	80		184	80		150	100							

SK 50			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
5	ER 25		110	75	27	125	70	28	103	79	29	50	38	30	-	96	31
			120	75		125	70		103	79		82	76				
			138	75		200	70		118	79		125	76				
			146	75		200	70		118	79		125	76				
7	ER 32		145	75	27	152	70	28	128	94	29	102	100	30	-	108	31
			155	75		152	70		128	94		102	100				
			159	75		190	190		152	94		135	100				
9	ER 40		165	75	27	220	70	28	152	94	29	135	100	30	-	108	31
			195	105		210	109		140	152							
			195	105		210	109		140	152							
			224	105		250	109		165	152							
9	mi		224	105	27	239	239	28	165	152	29			30			31
			224	105		239	239		165	152							

# Inhalt Content

## DIN 69893 A / HSK-A ISO 12164

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



HSK 63			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
1	ER 16		91	80								50	38				
3	ER 20											75	80		-	91	
													100	80		-	91
5	ER 25		110	80	32	125	80	33	103	80	34	82	76	35	-	96	36
			120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
			138	80	200	80	130	80	125	76	-	96					
			146	80	200	80	130	80	125	76	-	96					
7	ER 32		145	80		152	80		128	100							
			155	80		152	80		128	100							
			172	80		220	80		150	100							
			178	80		220	80		150	100							

HSK 100			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
5	ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7	ER 32		145	75	37	152	70	38	128	94	39	102	100	40	-	109	41
			155	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
			172	75	220	70	152	94	135	100	-	109					
			178	75	220	70	152	94	135	100	-	109					
9	ER 40		195	109		210	109		140	152							
			195	109		210	109		140	152							
			224	109		250	109		165	152							
			224	109		250	109		165	152							

# Inhalt Content

## MAS-BT JIS 6339

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



MAS-BT 40			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
1	ER 16		91	80								50	38				
3	ER 20											75	80		-	91	
													100	80		-	91
5	ER 25		110	80	42	125	80	43	103	80	44	82	76	45	-	96	46
			120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
			138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
7	ER 32		145	80		152	80		128	100							
			155	80		152	80		128	100							
			172	80		220	80		150	100							
			178	80		220	80		150	100							

MAS-BT 50			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
5	ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7	ER 32		145	75	47	152	70	48	128	94	49	102	100	50	-	109	51
			155	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
			172	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
			178	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
9	ER 40		195	109		210	109		140	152							
			195	109		210	109		140	152							
			224	109		250	109		165	152							
			224	109		250	109		165	152							

# Inhalt Content

## ANSI-CAT

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*

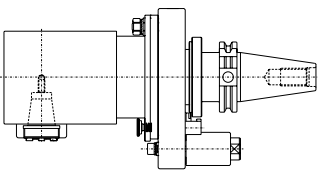
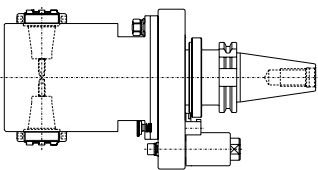
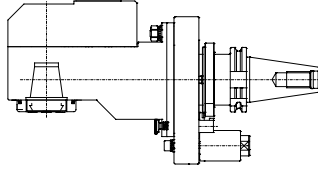
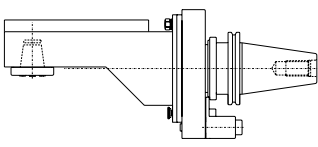
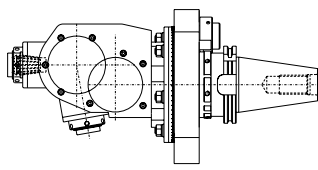
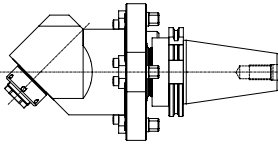


ANSI-CAT 40			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
1	ER 16		91	80								50	38				
3	ER 20											75	80		-	91	
													100	80		-	91
5	ER 25		110	80	52	125	80	53	103	80	54	82	76	55	-	96	56
			120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
			138	80	200	80	130	80	125	76	-	96					
			146	80	200	80	130	80	125	76	-	96					
7	ER 32		145	80		152	80		128	100							
			155	80		152	80		128	100							
			172	80		220	80		150	100							
			178	80		220	80		150	100							

ANSI-CAT 50			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
5	ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7	ER 32		145	75	57	152	70	58	128	94	59	102	100	60	-	109	61
			155	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
			172	75	220	70	152	94	135	100	-	109					
			178	75	220	70	152	94	135	100	-	109					
9	ER 40		195	100		210	105		140	152							
			195	100		210	105		140	152							
			224	100		250	105		165	152							
			224	100		250	105		165	152							

# Inhalt

## Content

	Typ	DIN	Schaft Shank	Seite Page
<p><b>90° Winkelkopf</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern/intern</p> <p><b>Angle Head 90°</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external/internal</p> 	SW	DIN 69871	SK 40 SK 50	22 27
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	32 37
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	42 47
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	52 57
<p><b>90° Doppel-Winkelkopf</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern</p> <p><b>Double Angle Head 90°</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external</p> 	DW	DIN 69871	SK 40 SK 50	23 28
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	33 38
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	43 48
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	53 58
<p><b>90° Winkelkopf zurückversetzt</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern/intern</p> <p><b>Angle Head 90° Offset Type</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external/internal</p> 	ZW	DIN 69871	SK 40 SK 50	24 29
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	34 39
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	44 49
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	54 59
<p><b>90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern</p> <p><b>Angle Head 90° Offset Slim Type</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external</p> 	ZWS	DIN 69871	SK 40 SK 50	25 30
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	35 40
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	45 50
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	55 60
<p><b>Winkelschwenkeinheit 0-98°</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> oder <math>1:2,25</math> Kühlmittelzufuhr: intern</p> <p><b>Angle Head, Adjustable 0-98°</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> or <math>1:2,25</math> Coolant supply: internal</p> 	WS	DIN 69871	SK 40 SK 50	26 31
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	36 41
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	46 51
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	56 61
<p><b>Winkelkopf mit festem Winkel</b></p> <p><b>Angle Head with Fixed Angle</b></p> 	FW	Auf Anfrage lieferbar. Available on request.		62
<b>Verkaufs- und Lieferbedingungen</b>				82
<b>Terms of Sale and Delivery</b>				86

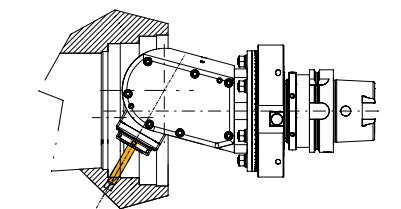
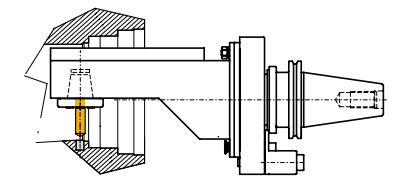
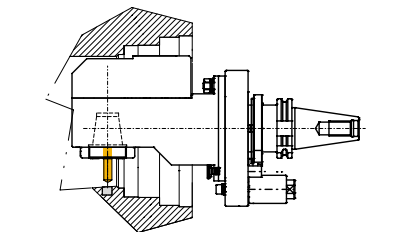
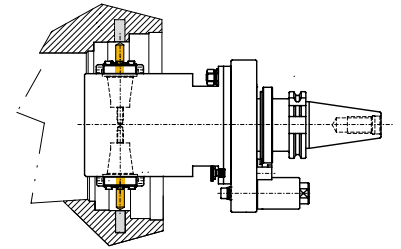
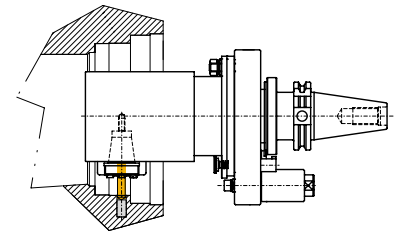
## Winkelbohr- und Fräsköpfe Angle Drilling Heads and Cutter Heads

mimatic® Winkelköpfe für die Komplettbearbeitung: Kein mehrmaliges Umspannen von Werkstücken mehr und somit eine deutliche Senkung der Produktionskosten, Rationalisierung und Schaffung von Flexibilität in der gesamten Fertigung. Winkelköpfe ermöglichen zudem die Bearbeitung unzugänglicher Stellen innerhalb von Gehäusen oder Bohrungen.

mimatic® Winkelköpfe sind in allen gängigen Maschinenkonzepten einsetzbar wie CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem oder manuellem Werkzeugwechsel und Sondermaschinen mit festem Insert. Sie werden optimal auf die jeweilige Bearbeitungsaufgabe ausgelegt.

*mimatic® angle heads for a complete, integrated machining: It is now no longer necessary to repeatedly relocate tools, which means a considerable reduction in production costs, rationalization and the increase in flexibility over the entire production process. They allow you to work on inaccessible areas within housings or bores.*

*mimatic® angle heads can be used in all popular machine concepts, such as CNC machining centers with automatic or manual tool change and special-purpose machines with fixed insert. They are optimally designed for the respective machining task.*

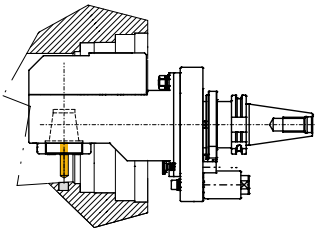




SK 40

ZW

## Winkelkopf 90° zurückversetzt Angle Head 90°, Offset Type

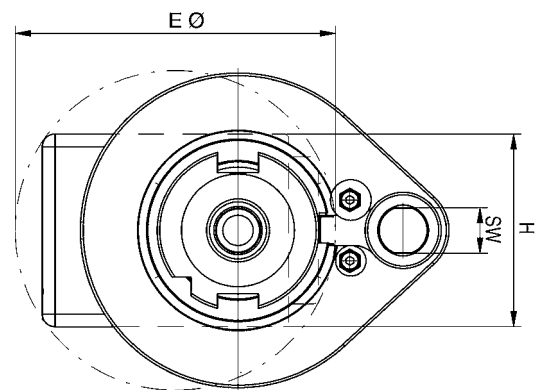
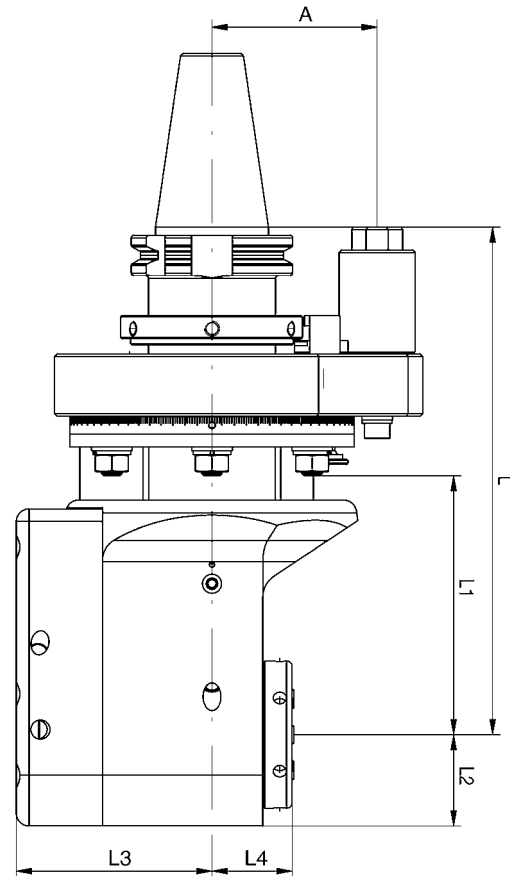


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



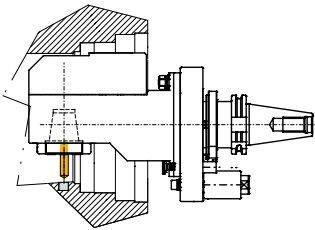
Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	135389	162855	168670	ER 25	102	106	57,0	57,0	35,8	41,6
5	105439	162879	162880	mi 40	119	119	57,0	57,0	50,3	50,3
7	105440	162868	105478	ER 32	126	126	77,5	77,5	32,2	38,0
7	105429	162894	162895	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	198	100	38,0	76	65	8,5	18

SK 50

ZW

## Winkelkopf 90° zurückversetzt Angle Head 90°, Offset Type

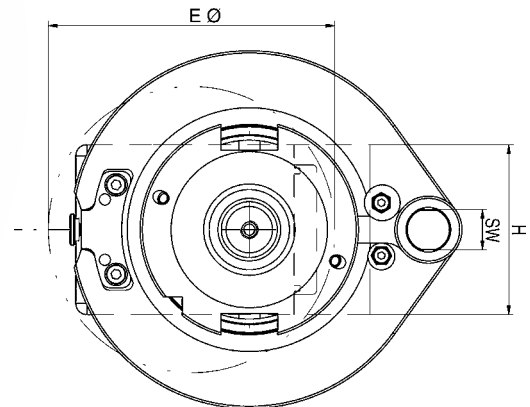
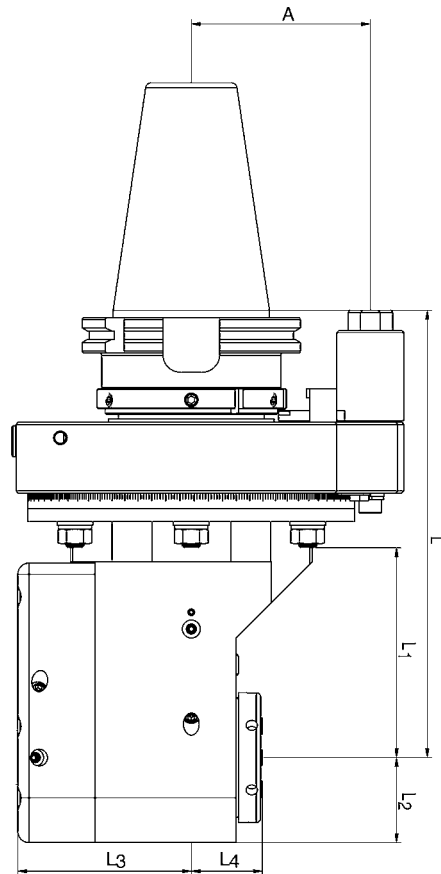


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



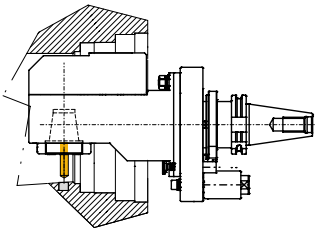
Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance Ø Emm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	105416	162861	162862	ER 25	103	103	58,0	58,0	35,8	41,6
5	173523	162886	162887	mi 40	118	118	58,0	58,0	50,3	50,3
7	105430	162871	105479	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0
7	169908	162900	105475	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0
9	105482	162874	162876	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8
9	105468	162904	162905	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	185	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	200	94	38,0	76	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	260	152	52,0	104	80	19,0	18

HSK 63

ZW

## Winkelkopf 90° zurückversetzt Angle Head 90°, Offset Type

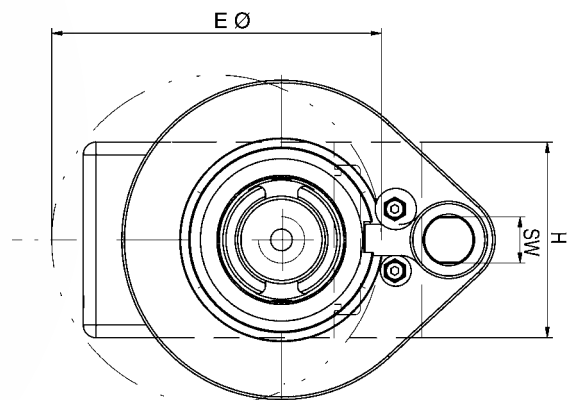
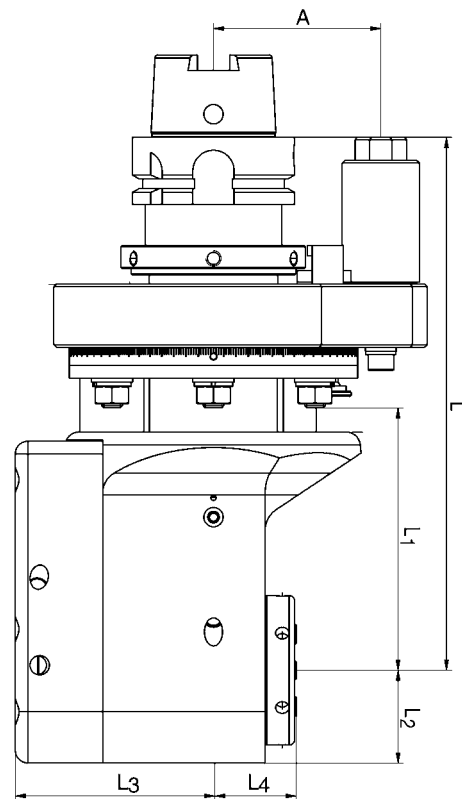


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



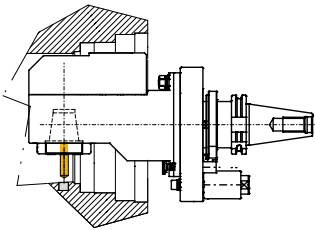
Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	135405	162860	167996	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6
5	105459	162884	162885	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3
7	135416	174283	135398	ER 32	128	128	77,5	77,5	34,0	38,0
7	173528	162899	167022	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	205	100	38,0	76	65	8,5	18

**HSK 100**

**ZW**

# Winkelkopf 90° zurückversetzt Angle Head 90°, Offset Type

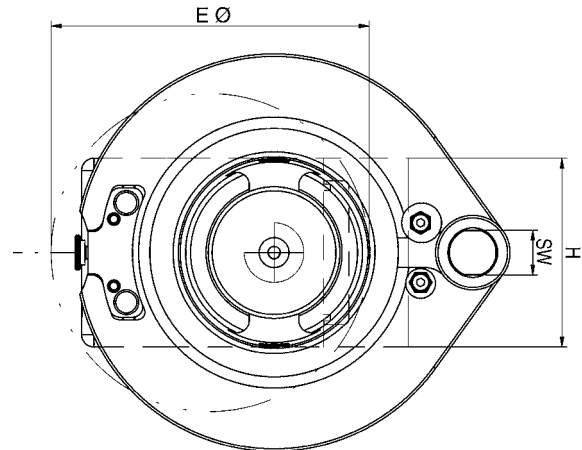
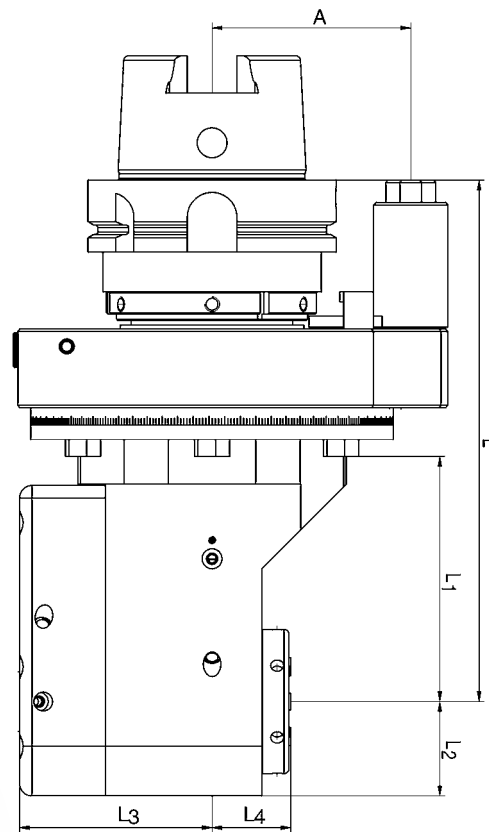


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

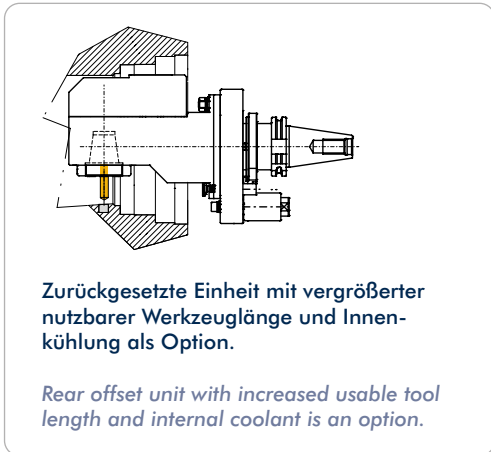


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch/ Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne/without	extern/external	intern/internal							
5	105466	162867	168564	ER 25	103	103	58,0	58,0	35,8	41,6
5	173522	162892	162893	mi 40	133	133	58,0	58,0	50,3	50,3
7	105431	162873	166868	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0
7	173529	162903	105469	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0
9	135375	105471	135399	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8
9	173534	162910	168369	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	195	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	210	94	38,0	76	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	270	152	52,0	104	80	19,0	18

**MAS-BT 40 ZW**

**Winkelkopf 90° zurückversetzt**  
**Angle Head 90°, Offset Type**

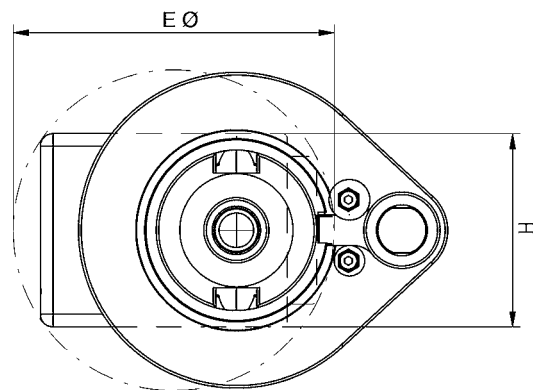
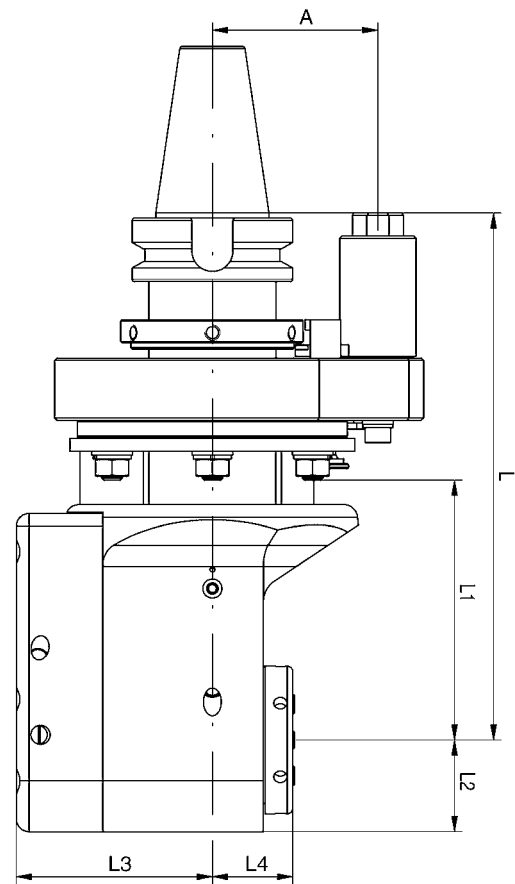











Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

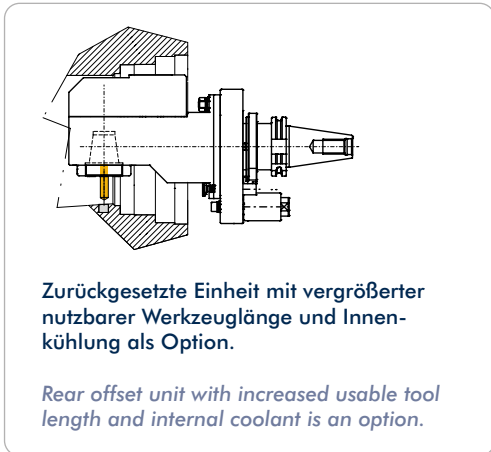


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	 ohne / without	 extern / external	 intern / internal							
5	105435	162857	162859	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6
5	105458	162882	162883	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3
7	105477	162870	172498	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0
7	173527	162897	162898	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	205	100	38,0	76	65	8,5	18

**MAS-BT 50 ZW**

**Winkelkopf 90° zurückversetzt**  
**Angle Head 90°, Offset Type**

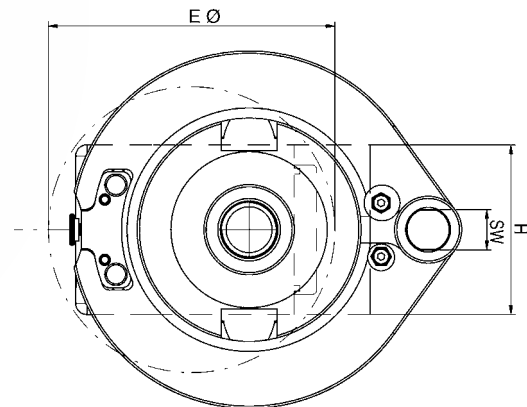
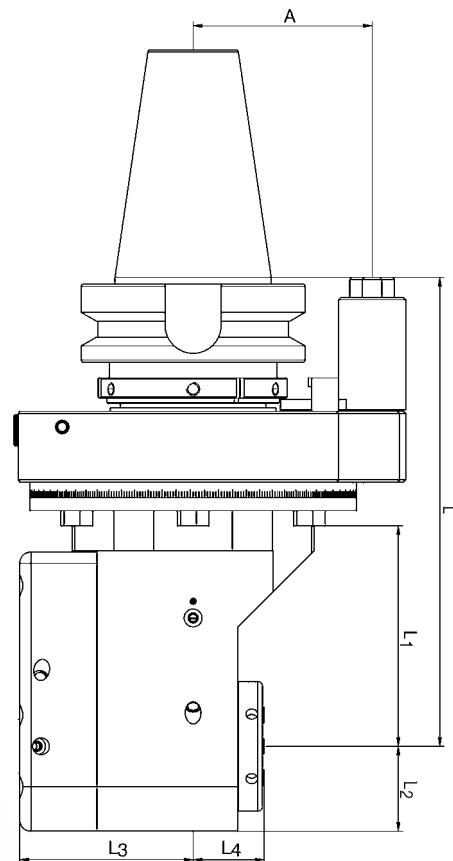


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

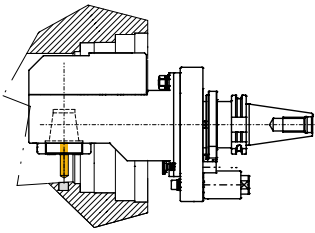


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	105417	162865	162866	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6
5	173525	162891	171760	mi 40	133	133	57,0	57,0	50,3	50,3
7	105460	162944	174661	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0
7	173531	162902	135378	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0
9	105470	168456	162878	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8
9	173533	162908	162909	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	195	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	210	94	38,0	76	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	270	110	52,0	104	80	19,0	18

**ANSI CAT 40 ZW**

**Winkelkopf 90° zurückversetzt**  
**Angle Head 90°, Offset Type**

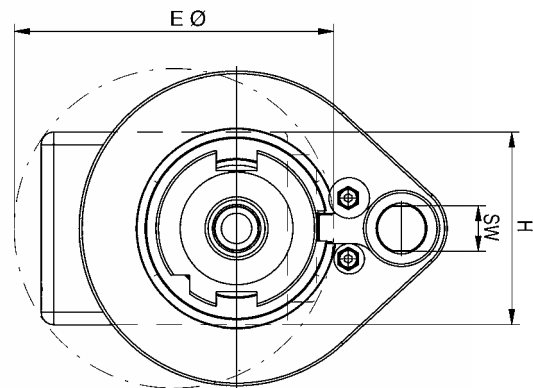
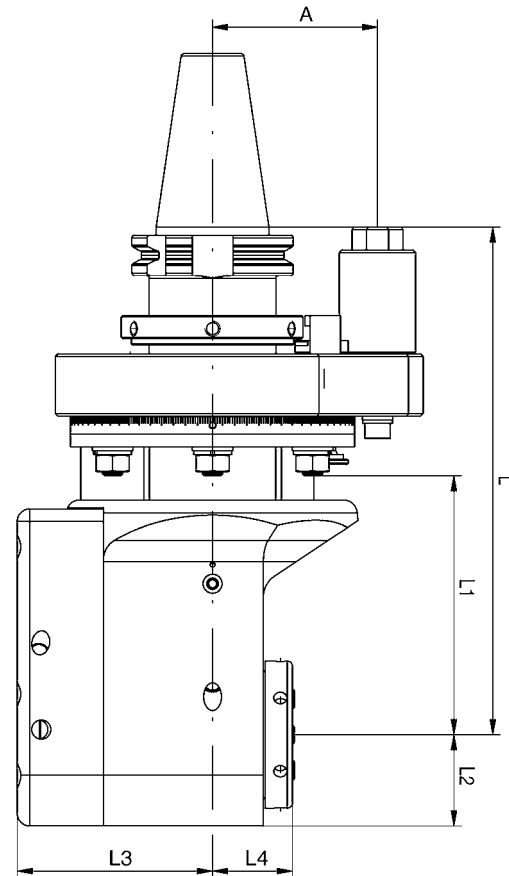


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

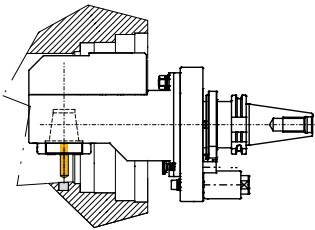


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance Ø Emm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	135401	162856	135415	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6
5	173521	162881	105451	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3
7	135391	162869	135417	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0
7	173526	162896	166538	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	198	100	38,0	76	65	8,5	18

**ANSI CAT 50 ZW**

**Winkelkopf 90° zurückversetzt**  
**Angle Head 90°, Offset Type**

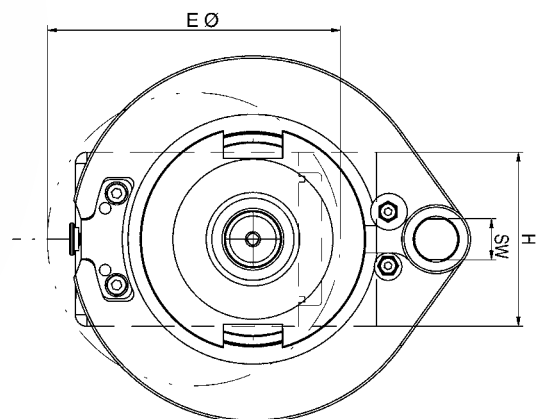
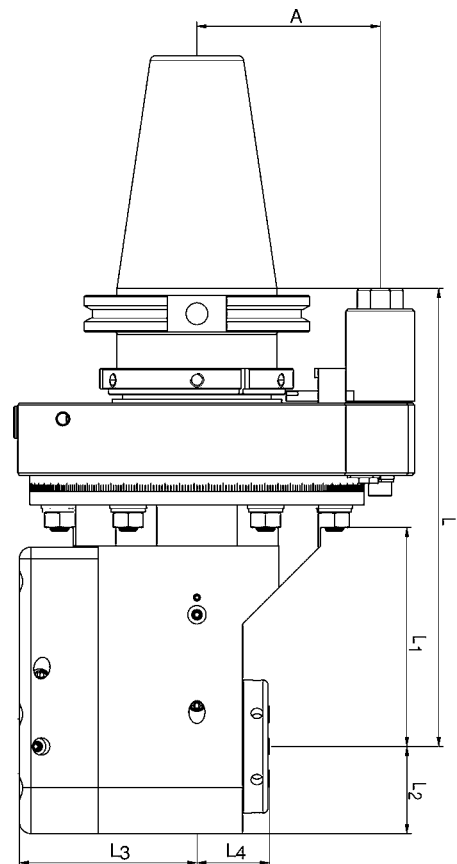


Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.

Rear offset unit with increased usable tool length and internal coolant is an option.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

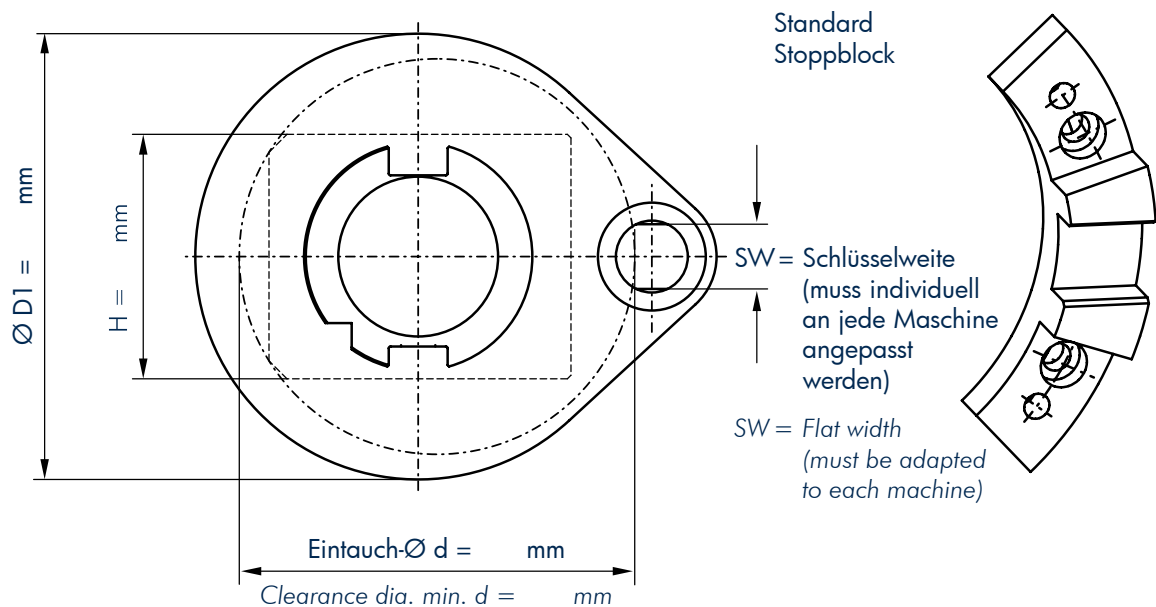
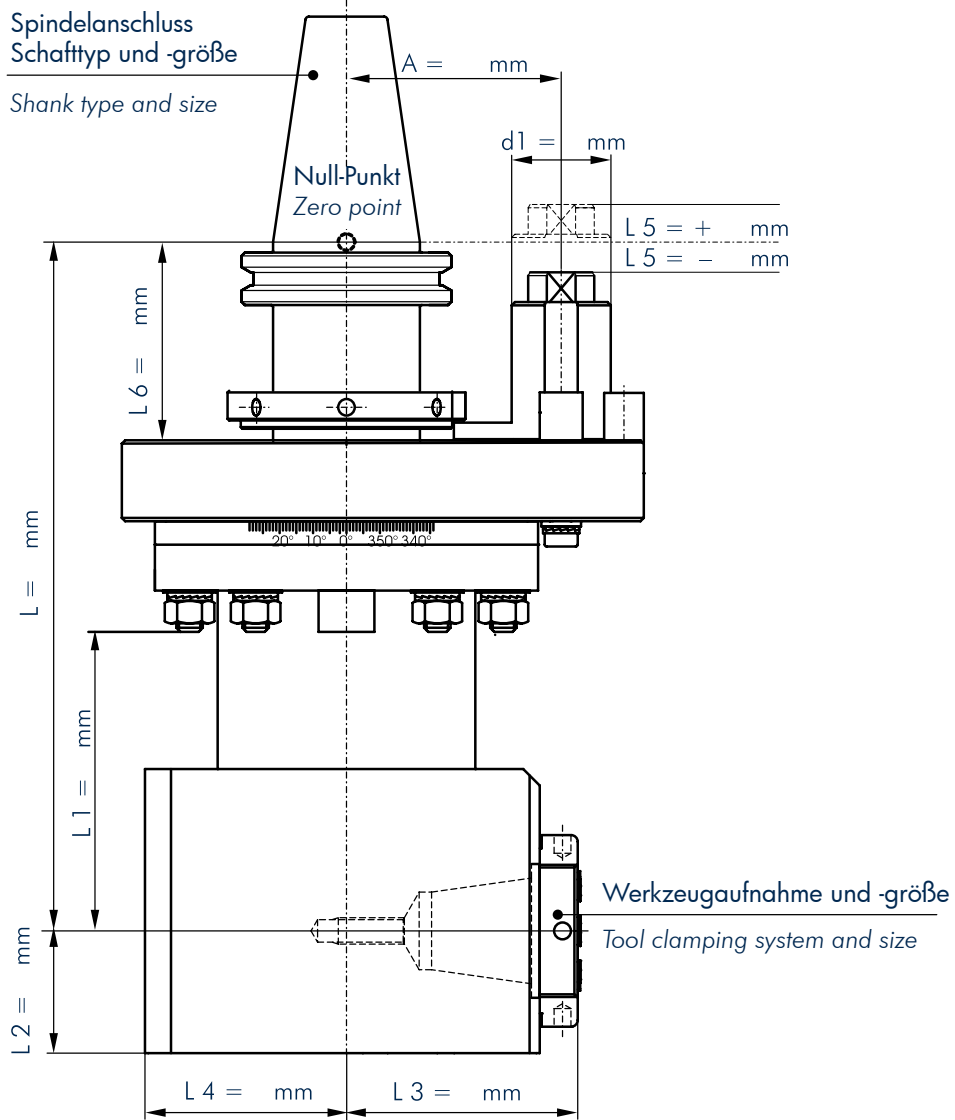


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance Ø Emm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	135371	162863	162864	ER 25	103	103	58,0	58,0	35,8	41,6
5	173524	162888	167846	mi 40	133	133	58,0	58,0	50,3	50,3
7	135374	162872	135379	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0
7	173530	162901	105480	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0
9	105448	162875	162877	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8
9	169045	162906	162907	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	185	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	200	94	38,0	78	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	260	152	52,0	104	80	19,0	18



# Zeichnung zum Anfrageformular Checklist for Inquiry



# mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools



191722 WM-KATALOG-WK-DE-EN\_02

**mimatic®**  
Tool Systems



**mimatic GmbH**  
Westendstraße 3  
D-87488 Betzigau  
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0  
Fax +49 (0) 831 / 574 44-90  
info@mimatic.de  
[www.mimatic.de](http://www.mimatic.de)