

# mimatic®

*Tool Systems*

*Your Partner For Clever Tooling*

**Winkelköpfe Angle Heads**



Hersteller von Präzisions-Werkzeugen seit 1974  
Manufacturer of Precision Tools Since 1974

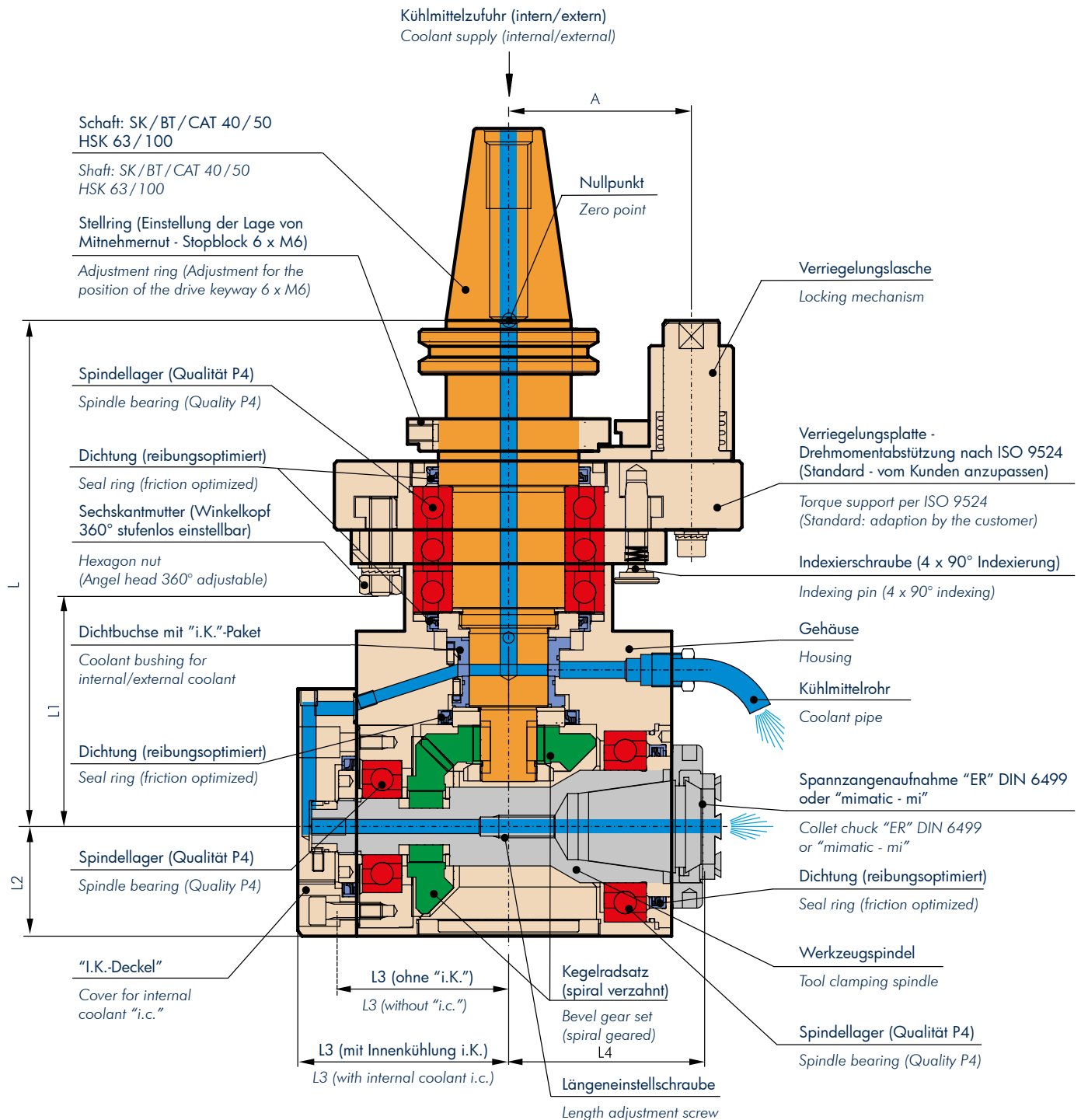
# Aufbau der Standard-Winkelköpfe

## Features of the Standard Angle Heads

- **Hochpräzise Lagertechnik**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit**
- **Hohe Steifigkeit**
- **High-precision Bearing Technology**
- **High Concentricity**
- **High Rigidity**

mimatic® Winkelköpfe werden technisch so ausgeführt, dass die Qualität Ihrer Werkstücke und die Standzeit Ihrer Werkzeuge steigt.

mimatic® angle heads are designed in such a way that they increase the quality of your workpieces and the service life of your tools.



# Inhalt Content

## DIN 69871 / SK ISO 7388

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



SK 40			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
1	ER 16		80	80								50	49				
3	ER 20											75	80		-	91	
													92	80		-	91
5	ER 25		110	80	22	125	80	23	102	80	24	82	80	25	-	96	26
			40	80		125	80		106	80		82	80		-	96	
			138	80		160	80		119	80		125	80		-	96	
			146	80		160	80		119	80		125	80		-	96	
7	ER 32		145	80		152	80		126	100							
			155	80		152	80		126	100							
			172	80		184	80		150	100							
			178	80		184	80		150	100							

SK 50			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
5	ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			138	75		200	70		118	79		125	76		-	96	
			146	75		200	70		118	79		125	76		-	96	
7	ER 32		145	75	27	152	70	28	128	94	29	102	100	30	-	108	31
			155	75		152	70		128	94		102	100		-	108	
			159	75		190	190		152	94		135	100		-	108	
			165	75		220	70		152	94		135	100		-	108	
9	ER 40		195	105		210	109		140	152							
			195	105		210	109		140	152							
			224	105		250	109		165	152							
			224	105		239	239		165	152							

# Inhalt Content

## DIN 69893 A / HSK-A ISO 12164

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



HSK 63			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
1	ER 16		91	80								50	38				
3	ER 20											75	80		-	91	
													100	80		-	91
5	ER 25		110	80	32	125	80	33	103	80	34	82	76	35	-	96	36
			120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
	mi		138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
7	ER 32		145	80	152	80	128	100									
			155	80	152	80	128	100									
	mi		172	80	220	80	150	100									
			178	80	220	80	150	100									

HSK 100			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11																
5	ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
	mi		138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7	ER 32		145	75	37	152	70	38	128	94	39	102	100	40	-	109	41
			155	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
	mi		172	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
			178	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
9	ER 40		195	109		210	109		140	152							
			195	109		210	109		140	152							
	mi		224	109		250	109		165	152							
			224	109		250	109		165	152							

# Inhalt Content

## MAS-BT JIS 6339

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



MAS-BT 40			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11											50	38				
1	ER 16		91	80	42			43			44			45			46
			96	80													
3	ER 20				42			43			44	75	80	45	-	91	46
5	mi				42			43			44	100	80	45	-	91	46
5	ER 25		110	80	42	125	80	43	103	80	44	82	76	45	-	96	46
			120	80		125	80		103	80		82	76				
			138	80		200	80		130	80		125	76				
			146	80		200	80		130	80		125	76				
7	ER 32		145	80	42	152	80	43	128	100	44			45			46
			155	80		152	80		128	100							
			172	80		220	80		150	100							
			178	80		220	80		150	100							

MAS-BT 50			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11											50	38				
5	ER 25		110	75	47	125	70	48	103	79	49	82	76	50	-	96	51
			120	75		125	70		103	79		82	76				
			138	75		200	70		133	79		125	76				
			146	75		200	70		133	79		125	76				
7	ER 32		145	75	47	152	70	48	128	94	49	102	100	50	-	109	51
			155	75		152	70		128	94		102	100				
			172	75		220	70		152	94		135	100				
			178	75		220	70		152	94		135	100				
9	ER 40		195	109	47	210	109	48	140	152	49			50			51
			195	109		210	109		140	152							
			224	109		250	109		165	152							
			224	109		250	109		165	152							

# Inhalt Content

## ANSI-CAT

**Auswahl nach  
Eintauchdurchmesser E  
und Eintauchtiefe L<sub>1</sub>**

*Selection by  
Clearance Diameter E  
and Milling Depth L<sub>1</sub>*

**90° Winkelkopf**

*Angle Head 90°*



**90° Doppel-  
Winkelkopf**

*Double  
Angle Head 90°*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt**

*Angle Head 90°  
Offset Type*



**90° Winkelkopf  
zurückversetzt  
schmale Bauform**

*Angle Head 90°  
Offset Slim Type*



**Winkelschwenk-  
einheit 0-98°**

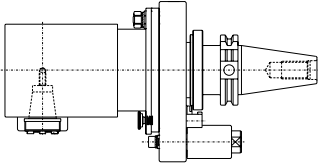
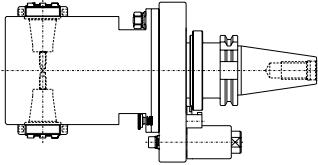
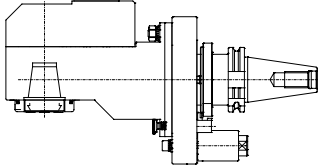
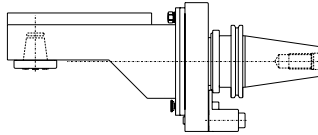
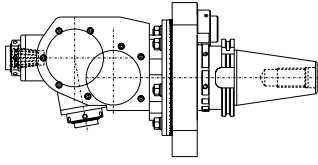
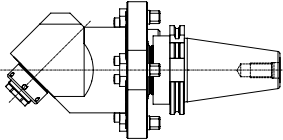
*Angle Head,  
Adjustable 0-98°*



ANSI-CAT 40			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11											50	38				
1	ER 16		91	80													
			96	80													
3	ER 20											75	80		-	91	
																-	91
5	ER 25		110	80	52	125	80	53	103	80	54	82	76	55	-	96	56
			120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
7	ER 32		138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
5	mi		145	80		152	80		128	100							
			155	80		152	80		128	100							
7	mi		172	80		220	80		150	100							
			178	80		220	80		150	100							

ANSI-CAT 50			SW			DW			ZW			ZWS			WS		
Baugröße Size	Aufnahme Tool holder	Kühlung Coolant	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page	E Ø mm	L <sub>1</sub> mm	Seite Page
0	ER 11											50	38				
5	ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
7	ER 32		138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
5	mi		145	75	57	152	70	58	128	94	59	102	100	60	-	109	61
			155	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
7	mi		172	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
			178	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
9	ER 40		195	100		210	105		140	152							
			195	100		210	105		140	152							
7	mi		224	100		250	105		165	152							
			224	100		250	105		165	152							

# Inhalt Content

	Typ	DIN	Schaft Shank	Seite Page
<p><b>90° Winkelkopf</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern/intern</p> <p><b>Angle Head 90°</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external/internal</p> 	SW	DIN 69871	SK 40 SK 50	22 27
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	32 37
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	42 47
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	52 57
<p><b>90° Doppel-Winkelkopf</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern</p> <p><b>Double Angle Head 90°</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external</p> 	DW	DIN 69871	SK 40 SK 50	23 28
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	33 38
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	43 48
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	53 58
<p><b>90° Winkelkopf zurückversetzt</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern/intern</p> <p><b>Angle Head 90° Offset Type</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external/internal</p> 	ZW	DIN 69871	SK 40 SK 50	24 29
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	34 39
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	44 49
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	54 59
<p><b>90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> Kühlmittelzufuhr: ohne/extern</p> <p><b>Angle Head 90° Offset Slim Type</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> Coolant supply: without/external</p> 	ZWS	DIN 69871	SK 40 SK 50	25 30
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	35 40
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	45 50
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	55 60
<p><b>Winkelschwenkeinheit 0-98°</b> Übersetzung <math>i = 1:1</math> oder <math>1:2,25</math> Kühlmittelzufuhr: intern</p> <p><b>Angle Head, Adjustable 0-98°</b> Gear Ratio <math>i = 1:1</math> or <math>1:2,25</math> Coolant supply: internal</p> 	WS	DIN 69871	SK 40 SK 50	26 31
		DIN 69893 A	HKS 63 HSK 100	36 41
		MAS-BT JIS 6339	BT 40 BT 50	46 51
		ANSI-CAT	CAT 40 CAT 50	56 61
<p><b>Winkelkopf mit festem Winkel</b></p> <p><b>Angle Head with Fixed Angle</b></p> 	FW	Auf Anfrage lieferbar. Available on request.	62	
<p><b>Verkaufs- und Lieferbedingungen</b></p> <p><b>Terms of Sale and Delivery</b></p>			82 86	

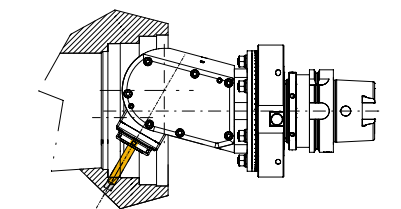
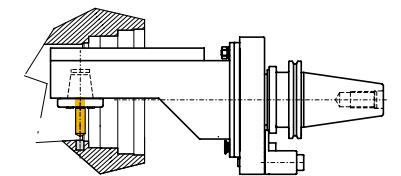
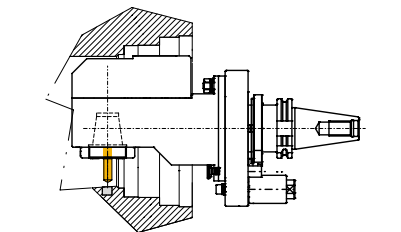
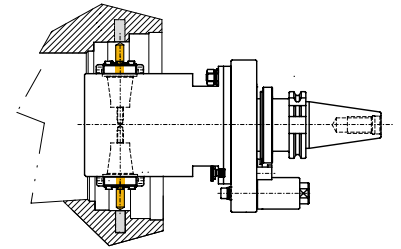
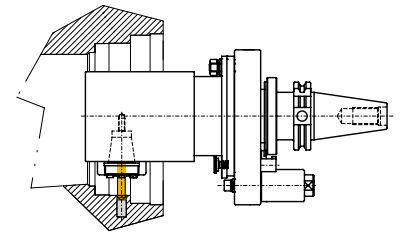
## Winkelbohr- und Fräsköpfe Angle Drilling Heads and Cutter Heads

mimatic® Winkelköpfe für die Komplettbearbeitung: Kein mehrmaliges Umspannen von Werkstücken mehr und somit eine deutliche Senkung der Produktionskosten, Rationalisierung und Schaffung von Flexibilität in der gesamten Fertigung. Winkelköpfe ermöglichen zudem die Bearbeitung unzugänglicher Stellen innerhalb von Gehäusen oder Bohrungen.

mimatic® Winkelköpfe sind in allen gängigen Maschinenkonzepten einsetzbar wie CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem oder manuellem Werkzeugwechsel und Sondermaschinen mit festem Einsatz. Sie werden optimal auf die jeweilige Bearbeitungsaufgabe ausgelegt.

*mimatic® angle heads for a complete, integrated machining: It is now no longer necessary to repeatedly relocate tools, which means a considerable reduction in production costs, rationalization and the increase in flexibility over the entire production process. They allow you to work on inaccessible areas within housings or bores.*

*mimatic® angle heads can be used in all popular machine concepts, such as CNC machining centers with automatic or manual tool change and special-purpose machines with fixed insert. They are optimally designed for the respective machining task.*

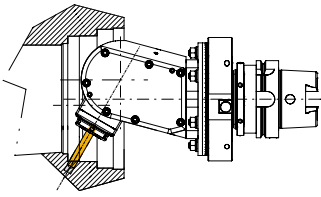




**SK 40**

**WS**

## Winkelschwenkeinheit 0-98° Angle Head, Adjustable 0-98°

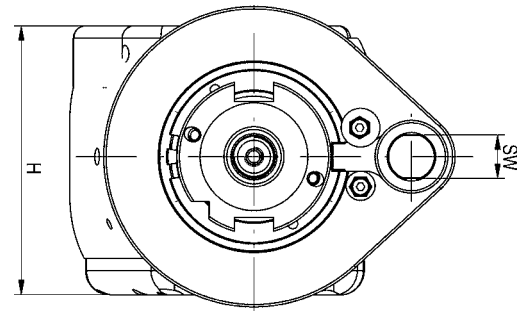
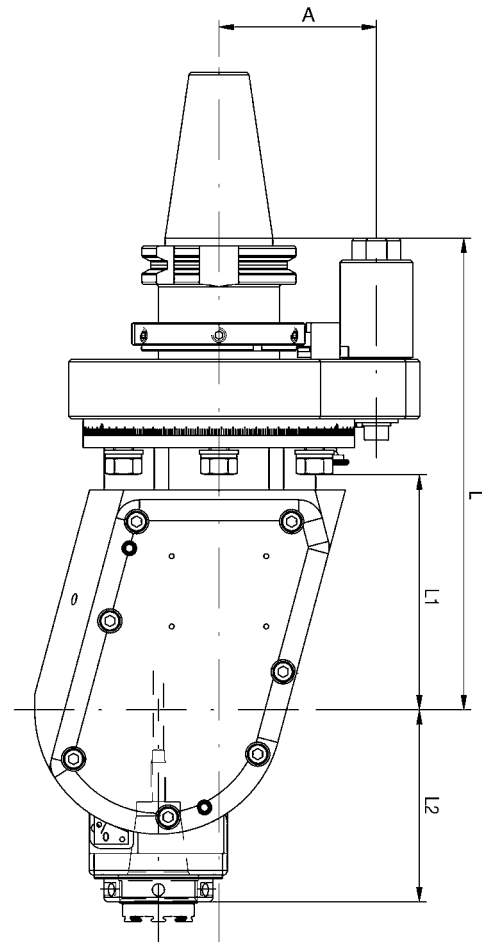


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



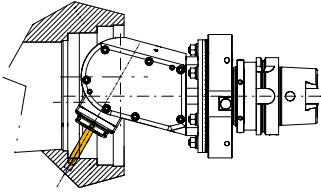
Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
3	162793	105825	156560	105823	ER 20	75,0	20
3	156561	105832	156562	156563	mi 32	82,9	20
5	174413	105833	156580	105826	ER 25	84,0	25
5	162952	169975	162953	162954	mi 40	97,0	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	189	91	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	96	111	65	9,6	18

**SK 50**

**WS**

## Winkelschwenkeinheit 0-98° Angle Head, Adjustable 0-98°

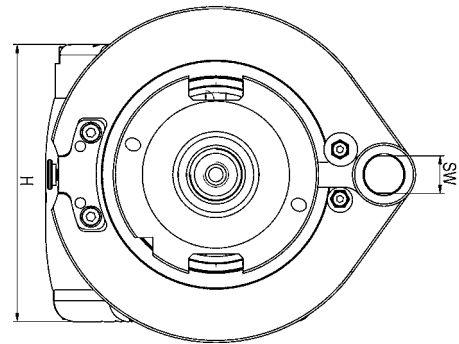
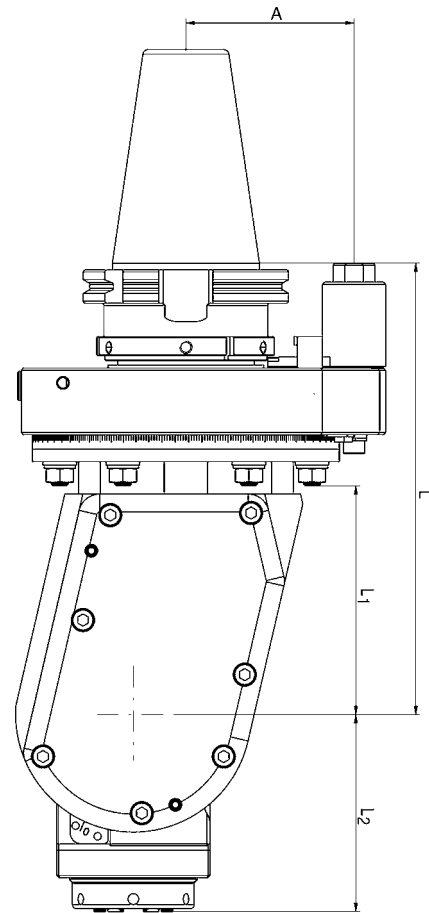


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



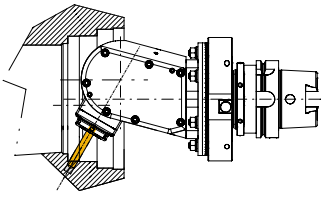
Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
5	162965	135816	135823	162966	ER 25	84	25
5	162967	167021	162968	162969	mi 40	97	25
7	162982	105864			ER 32	95	25
7	162989	166981			mi 50	108	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	96	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	215	109	132	80	16,0	18

**HSK 63**

**WS**

## Winkelschwenkeinheit 0-98° Angle Head, Adjustable 0-98°

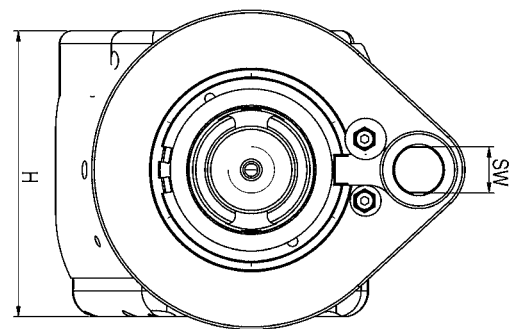
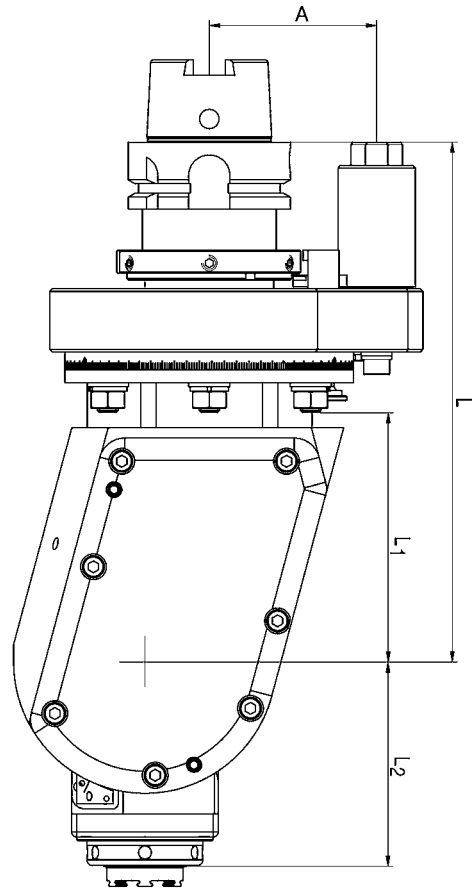


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



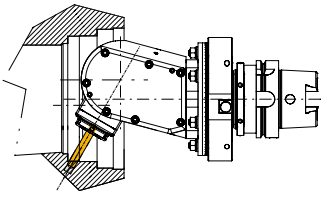
Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
3	162945	105840	156558	156559	ER 20	75,0	20
3	156577	169142	156578	156579	mi 32	82,9	20
5	162961	135824	162962	135832	ER 25	84,0	25
5	162963	105853	162964	105858	mi 40	97,0	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	196	91	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	202	96	111	65	9,6	18

**HSK 100**

**WS**

## Winkelschwenkeinheit 0-98° Angle Head, Adjustable 0-98°

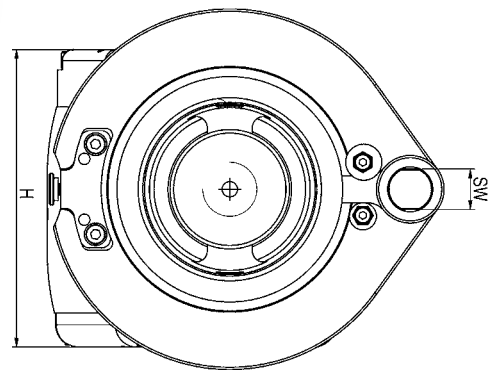
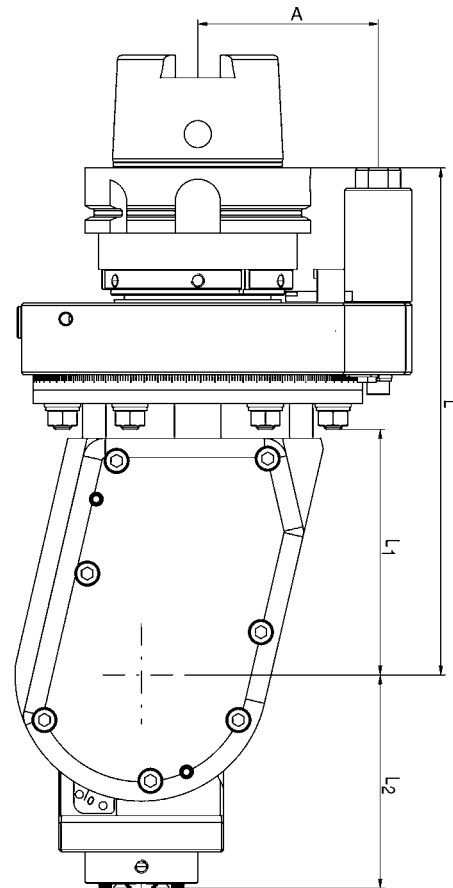






Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

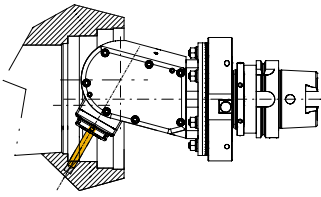


Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	 ohne / without	 intern / internal	 ohne / without	 intern / internal			
5	162976	135865	162977	162978	ER 25	84	25
5	162979	169980	162980	162981	mi 40	97	25
7	162986	105866			ER 32	95	25
7	162991	169942			mi 50	108	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	205	96	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	225	109	132	80	16,0	18

**MAS-BT 40 WS**

**Winkelschwenkeinheit 0-98°**  
**Angle Head, Adjustable 0-98°**

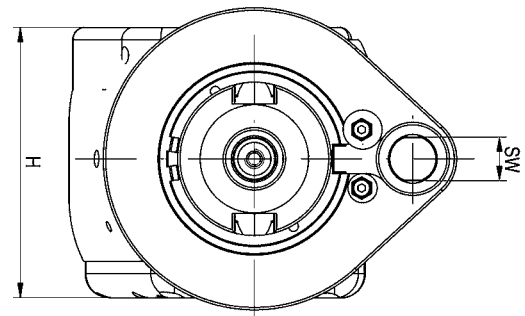
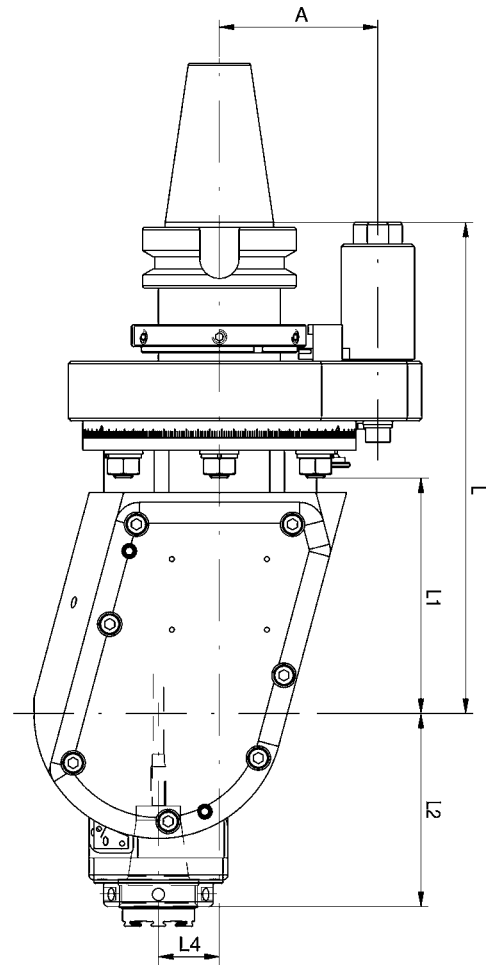


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

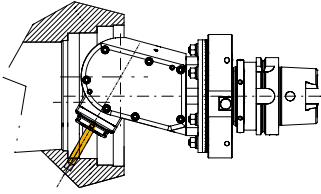


Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
3	173907	105808	162858	162933	ER 20	75,0	20
3	156569	167418	156570	156574	mi 32	82,9	20
5	162955	135813	162957	162956	ER 25	84,0	25
5	162958	169976	162959	162960	mi 40	97,0	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	196	100	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	202	100	111	65	9,6	18

**MAS-BT 50 WS**

**Winkelschwenkeinheit 0-98°**  
**Angle Head, Adjustable 0-98°**

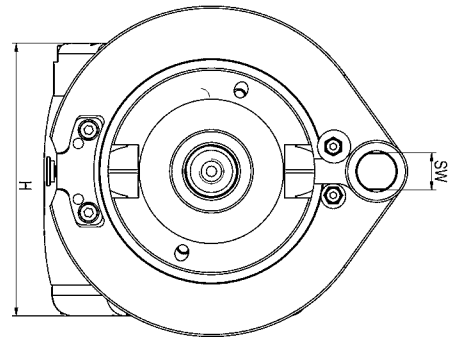
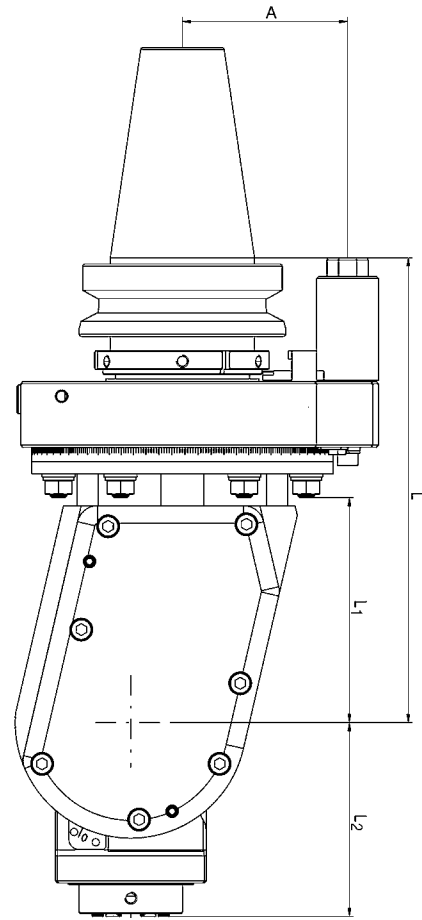


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

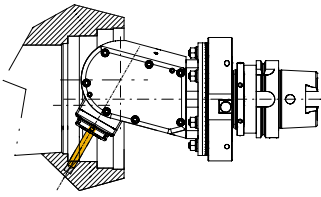


Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
5	162970	105830	162972	162971	ER 25	84	25
5	162973	169979	162975	162974	mi 40	97	25
7	162985	105859			ER 32	95	25
7	162988	167553			mi 50	108	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	205	100	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	225	109	132	80	16,0	18

**ANSI CAT 40 WS**

**Winkelschwenkeinheit 0-98°  
Angle Head, Adjustable 0-98°**

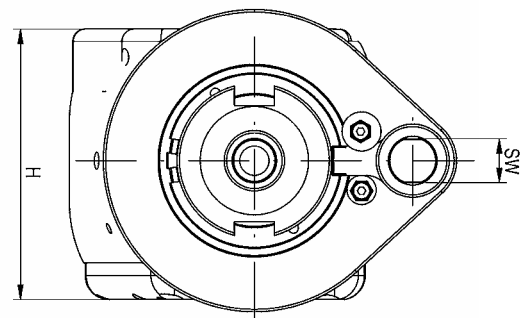
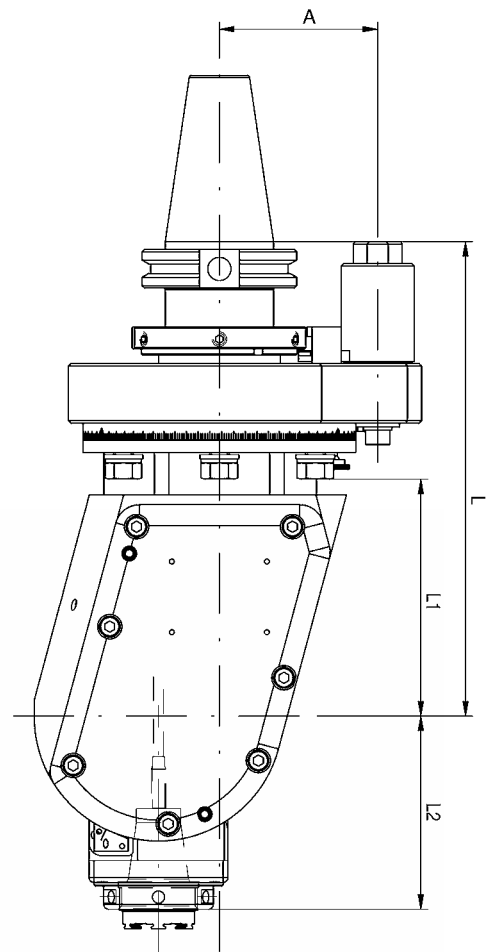


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

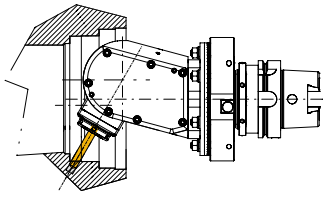


Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
3	162797	135811	162800	162801	ER 20	75,0	20
3	156566	167896	156567	156568	mi 32	82,9	20
5	172227	135838	162717	135781	ER 25	84,0	25
5	162932	135817	162725	162724	mi 40	97,0	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	189	91	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	96	111	65	9,6	18

**ANSI CAT 50 WS**

**Winkelschwenkeinheit 0-98°**  
**Angle Head, Adjustable 0-98°**

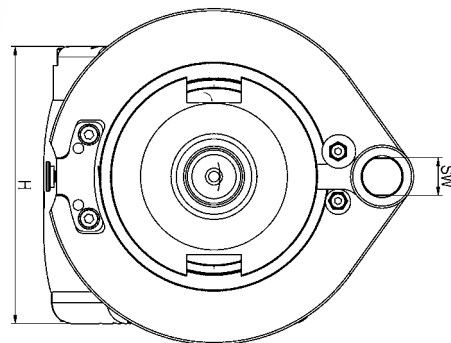
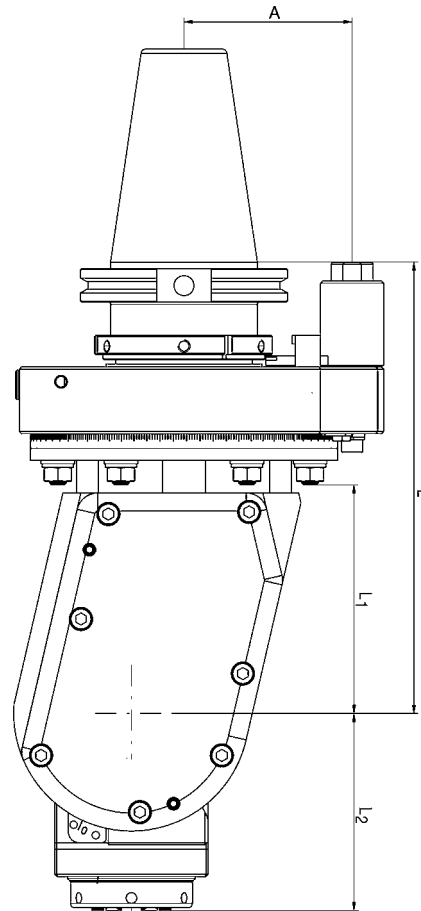


Einstellbare Winkelschwenkeinheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

Adjustable angle unit to do boring and milling applications at any angle.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76

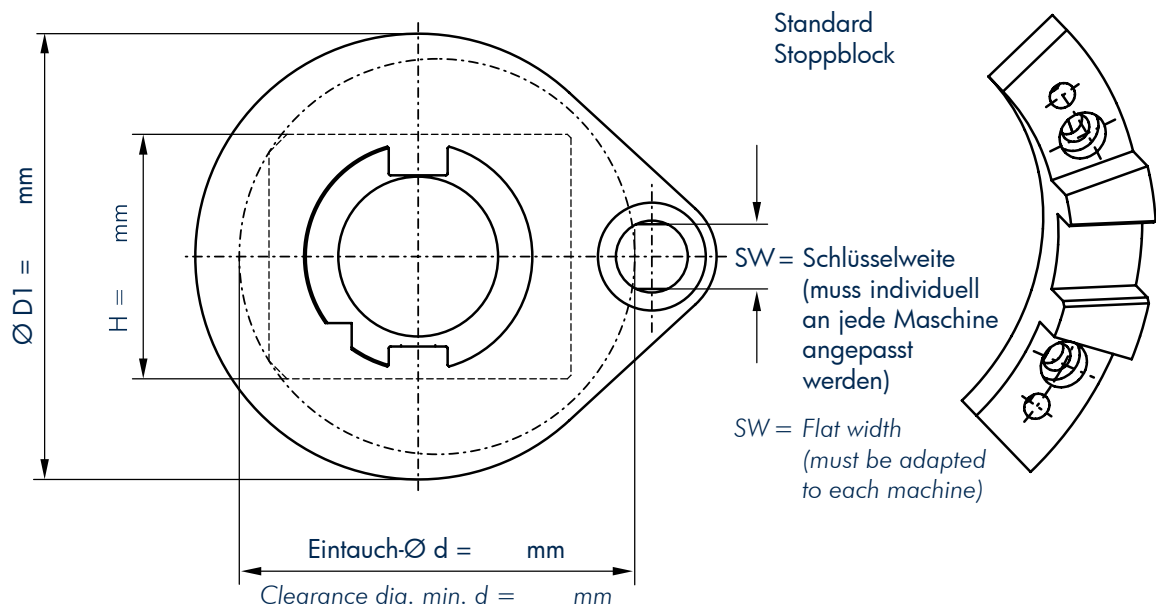
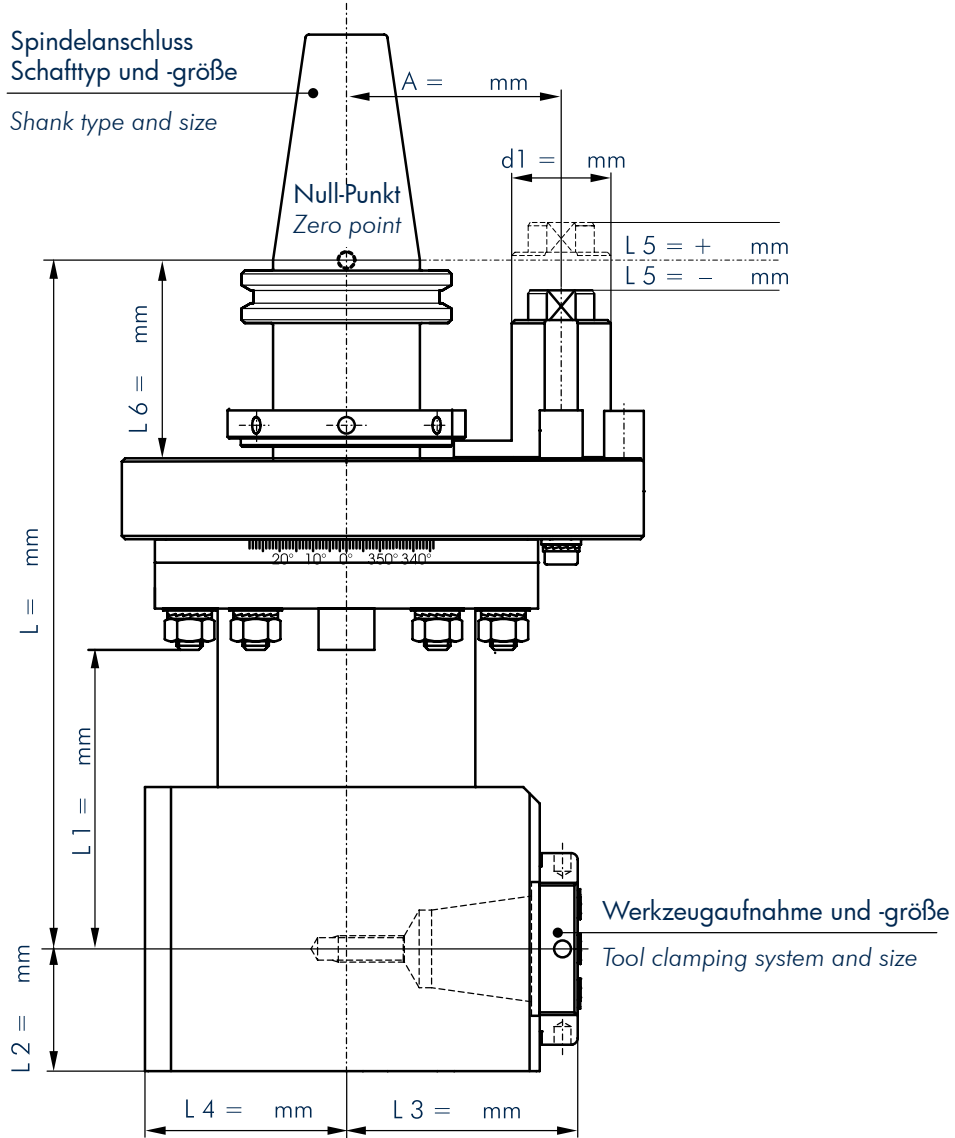


Baugröße Size	Bestell-Nr./Order No. (i=1:1)		Bestell-Nr./Order No. (i=1:2,25)		Werkzeug Aufnahme Toolholder	L2 mm	L4 mm
	ohne / without	intern / internal	ohne / without	intern / internal			
5	162946	135839	162947	162948	ER 25	84	25
5	162951	169978	162950	162949	mi 40	97	25
7	162984	162983			ER 32	95	25
7	162990	169941			mi 50	108	25

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	100	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	215	109	132	80	16,0	18



# Zeichnung zum Anfrageformular Checklist for Inquiry



# mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools



191722 WM-KATALOG-WK-DE-EN\_02

**mimatic®**  
Tool Systems



**mimatic GmbH**  
Westendstraße 3  
D-87488 Betzigau  
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0  
Fax +49 (0) 831 / 574 44-90  
info@mimatic.de  
[www.mimatic.de](http://www.mimatic.de)